



Tool chuck DIN69871

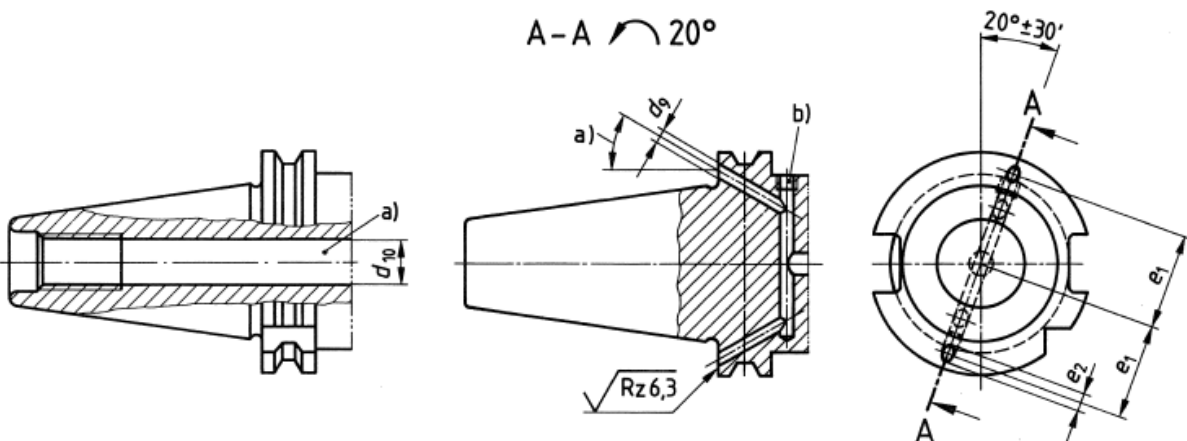
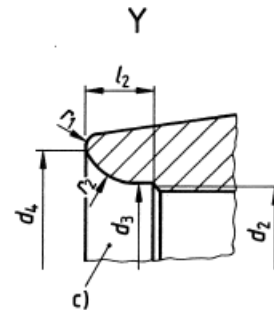
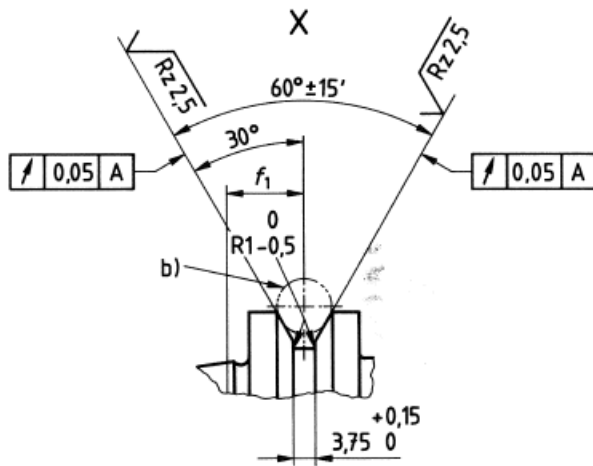
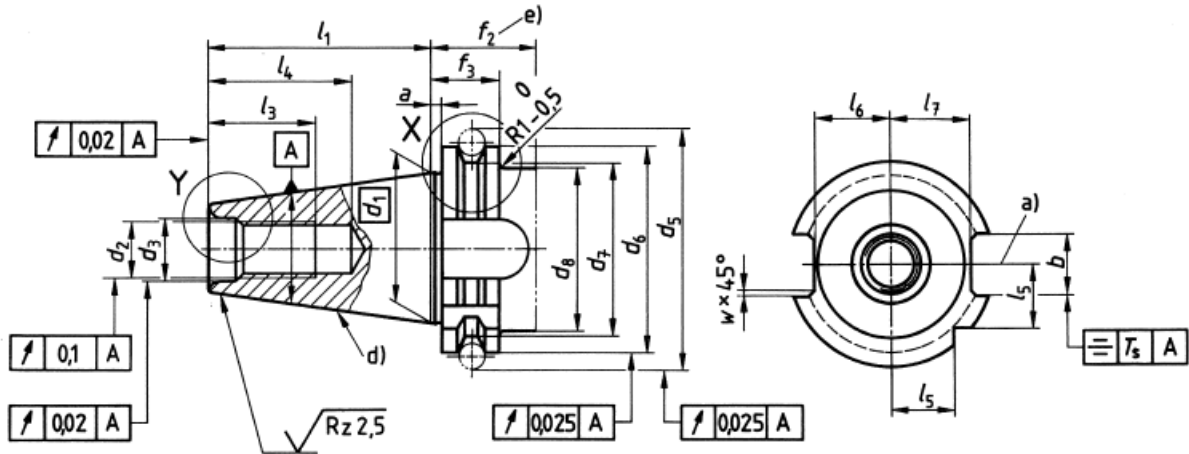


Table 1: Steep tapered shaft - Dimensions

		Number of steep tapered shafts				
		30	40	45	50	60
a	$\pm 0,1$	3,2				
b	H12	16,1	16,1	19,3	25,7	
d_1		31,75	44,45	57,15	69,85	107,95
d_2		M 12	M 16	M 20	M 24	M 30
d_3	H7	13	17	21	25	32
d_4	max.	14	19	23,4	28	36
d_5	$\pm 0,05$	59,3	72,3	91,35	107,25	164,75
d_6	$\begin{matrix} 0 \\ -0,1 \end{matrix}$	50	63,55	82,55	97,50	155
d_7	$\begin{matrix} 0 \\ -0,5 \end{matrix}$	44,3	56,25	75,25	91,25	147,70
d_8	max.	45	50	63	80	130
d_9		4	4	5	6	8
e_1	$\pm 0,1$	21	27	35	42	66
e_2	max.	5	5	6	7	9,2
f_1	$\pm 0,1$	11,1				
f_2	min.	35				38

		Number of steep tapered shafts				
		30	40	45	50	60
f_3	$\begin{matrix} 0 \\ -0,1 \end{matrix}$	19,1				
l_1	$\begin{matrix} 0 \\ -0,3 \end{matrix}$	47,8	68,4	82,7	101,75	161,80
l_2	$\begin{matrix} +0,5 \\ 0 \end{matrix}$	5,5	8,2	10	11,5	14
l_3	min.	24	32	40	47	59
l_4	min.	33,5	42,5	52,5	61,5	76
l_5	$\begin{matrix} 0 \\ -0,3 \end{matrix}$	15	18,5	24	30	49
l_6	$\begin{matrix} 0 \\ -0,4 \end{matrix}$	16,4	22,8	29,1	35,5	54,5
l_7	$\begin{matrix} 0 \\ -0,4 \end{matrix}$	19	25	31,3	37,7	59,3
r_1		$0,6 \begin{matrix} 0 \\ -0,3 \end{matrix}$	$1,2 \begin{matrix} 0 \\ -0,5 \end{matrix}$	$2 \begin{matrix} 0 \\ -0,5 \end{matrix}$	$2,5 \begin{matrix} 0 \\ -0,5 \end{matrix}$	
r_2	$\begin{matrix} 0 \\ -0,5 \end{matrix}$	0,8	1	1,2	1,5	2
T_s		0,12	0,12	0,12	0,2	
w		1,6			2	